

Akce: NPK a.s., Pardubická nemocnice
Výstavba pavilonu CUP s centralizací akutních provozů
Dokumentace pro provádění stavby

Investor: Pardubický kraj
Komenského náměstí 125
532 11 Pardubice

Zak. číslo: A 06 – 18 – P

D1.09 Podzemní chodba 2

D1.09.1-07 Tabulky PSV

D1.09.1 Architektonicko-stavební řešení

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

1ks

0560

OPLÁŠTĚNÍ OCELOVÉ KONSTRUKCE KALCIUM SILIKÁTOVÝMI DESKAMI NA POŽÁRNÍ ODOLNOST DLE

4,6 m²
(desek)

- OCELOVÁ KONSTRUKCE VIZ. SAMOSTATNÝ VÝROBEK, OPLÁŠTĚNÁ Z OBOU STRAN
- KALCIUM SILIKÁTOVÉ DESKY TL.25 MM, ŠROUBOVANÉ NA OCELOVOU KONSTRUKCI, POŽÁRNÍ ODOLNOST EI 60
- V DESCE VYŘEZÁNY PROSTUPY PRO JEDNOTLIVÁ MÉDIA
- ZATĚSNĚNÍ PROSTUPŮ VIZ PBŘ.

VLASTNOSTI DESEK

TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ
A1, ČSN EN 13501-1.

VLASTNOSTI:

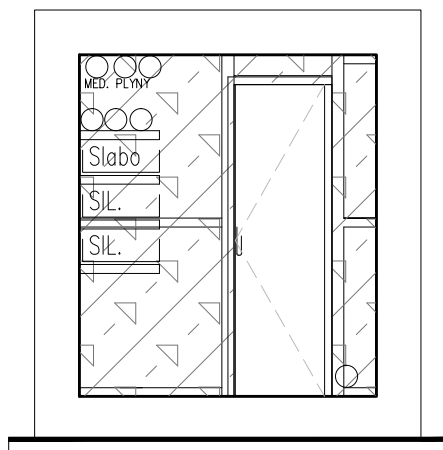
- CEMENTEM VÁZANÁ, ROZMĚROVĚ STABILNÍ
- OBJEMOVÁ HMOTNOST $\approx 870 \text{ KG/M}^3$
- VELMI VYSOKÁ STABILITA HRAN
- VYSOKÁ MECHANICKÁ PEVNOST, TVRDÝ POVRCH
- VODĚODOLNÉ (EN 12467-12)
- VHODNÝ PODKLAD PRO NÁTĚRY, TAPETY NEBO KER. OBKLADY

ZPŮSOB DODÁNÍ

DESKY (PŘÍŘEZY A SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NA VYŽÁDÁNÍ)

POZNÁMKA:

– DO STĚNY BUDOU VYŘEZÁNY PROSTUPY PRO JEDNOTLIVÉ SÍTĚ V KOLEKTORU.



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

Σ

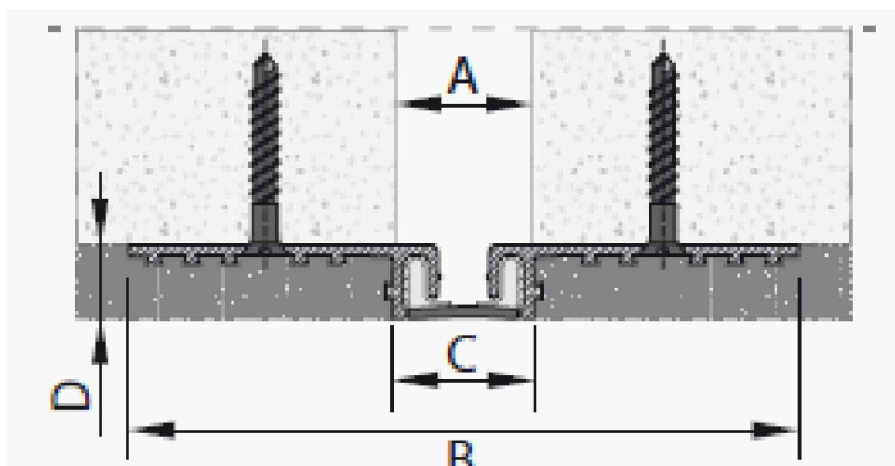
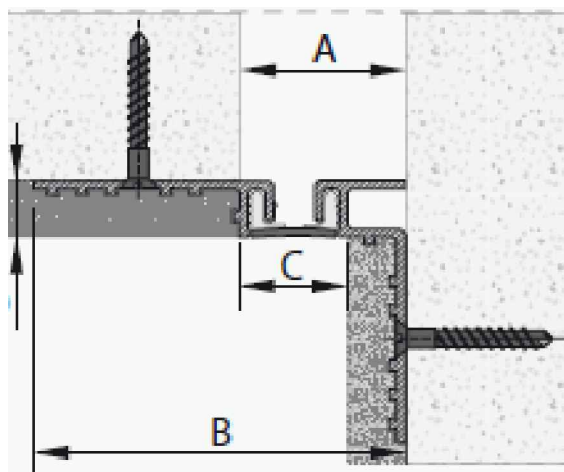
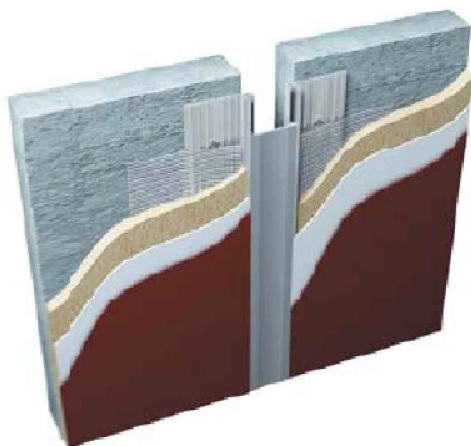
8 BM


0561


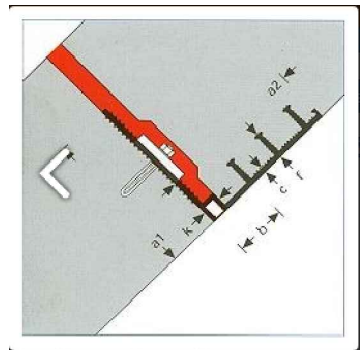
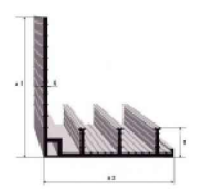
VNITŘNÍ DILATAČNÍ PROFILY PRO STĚNY

- UMÍSTĚNÍ V NOVÉ
- ROVNÉ I ROHOVÉ PROVEDENÍ
- ŠÍŘKA OBJEKTOVÉ DILATAČNÍ SPÁR 25 MM
- PROFILY OSAZENY POD OMÍTKOU – TLOUŠTKA OMÍTKY 16 MM
- ŠÍŘKA SPÁRY 25 MM, VIDITELNÁ ŠÍŘKA 160 MM ROVNÉ PROVEDENÍ, 50 MM ROHOVÉ
- POHYB ± 12 MM
- SYSTÉM URČENÝ PRO ZAKRYTÍ SPÁR VE ZDI A STROPU V INTERIÉRU
- SKLÁDÁ SE Z CENTRÁLNÍ DESKY A HLINÍKOVÝCH RÁMŮ, KTERÉ PŘEKRÝVAJÍ ÚCHYTKY UMÍSTĚNÉ KAŽDÝCH 600 MM
- KRYTY DILATAČNÍCH SPÁR PŘIPOUŠTÍ HORIZONTÁLNÍ POHYB ± 10 MM ŠÍŘKY SPÁRY, HORIZONTÁLNÍ POHYB ± 5 MM
- UPEVNĚNÍ – PRŮMĚR VRTU: 5 MM, HLOUBKA VRTU: 45 MM

MATERIÁL: ELOX – PŘÍRODNÍ ODSŤÍN



	VEDOUCÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. J.BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ OSTATNÍ	LIST 1
	NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2				
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS, SCHÉMA				1-pp
0564	SPECIÁLNÍ PÁSY DO PRACOVNÍCH, DILATAČNÍCH A JINÝCH KONSTRUKČNÍCH SPÁR TL.20 MM SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT! TECHNICKÉ ÚDAJE MĚKKÉ PVC TAŽNOST (DIN 53455) MIN.350% PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA TVRDOT DLE SHORE A 63–73 TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) MIN.200% TEPLOTNÍ ODOLNOST 80°C MĚKKÉ PVC, ODOLNÉ VŮČI BITUMENŮM A OLEJŮM TAŽNOST (DIN 53455) MIN.350% PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA TVRDOT DLE SHORE A 60–70 TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) – TEPLOTNÍ ODOLNOST 60°C MĚKKÉ PVC, MODIFIKOVANÉ NITRILKAUČUKEM TAŽNOST (DIN 53455) MIN.450% PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA TVRDOT DLE SHORE A 60–70 TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) MIN.330%				15.1 BM
<div><div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></</div></div></div></div></div></div>					

	VEDOUCÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. J.BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ OSTATNÍ	LIST 1
	NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE– VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2				
OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS, SCHÉMA				1-pp
0565	<p>SPECIÁLNÍ PÁSY DO PRACOVNÍCH, DILATAČNÍCH A JINÝCH KONSTRUKČNÍCH NOVÁ–STARÁ KOSTRUKCE SPÁR TL.20 MM</p> <p>SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT!</p> <p>MATERIÁL:</p> <p>VYRÁBÍ SE ZE SUROVIN NA BÁZI PVC–P. TERMOPLASTY JSOU LÁTKY, KTERÉ SI PONECHÁVAJÍ SVÉ VLASTNOSTI I PO ZAHŘÁTÍ A NÁSLEDNÉM ZCHLAZENÍ. TĚSNÍCÍ PÁSY SE DODÁVAJÍ V NÁSLEDUJÍCÍCH KVALITÁCH:</p> <ul style="list-style-type: none">•PVC–P DLE PODNIKOVÉ NORMY RESPEKTIVE SNÁŠEJÍ (BV)•DLE DIN NORMY NESNÁŠEJÍ ASFALT (NB) RESPEKTIVE SNÁŠEJÍ (BV)•DLE PODNIKOVÉ NORMY FYZIOLOGICKY NEZÁVADNÉ				10 BM
<div></div>					

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

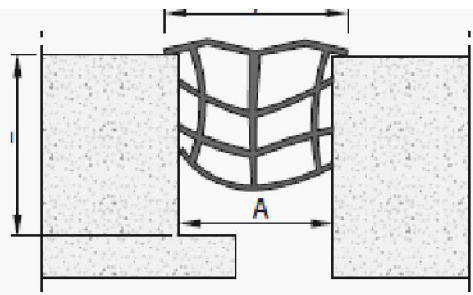
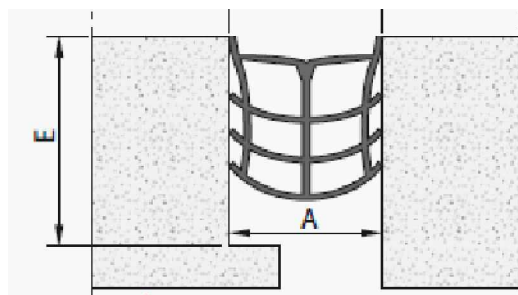
POPIS, SCHÉMA

Σ

0562

VNITŘNÍ DILATAČNÍ PROFILY PRO STROPY

- POVRCHOVÁ INSTALACE
- EPDM TĚSNICÍ PÁS
- SAMOUCHYCOVACÍ VE SPÁŘE
- ŠÍŘKA 50 MM
- KRYTY DILATAČNÍCH SPÁR PŘIPOUŠTÍ HORIZONTÁLNÍ POHYB $\pm 8-9$ MM, VERTIKÁLNÍ ± 5 MM



3,7 BM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

Σ

0563

VNITŘNÍ PODLAHOVÝ PROFIL PRO OBJEKTOVÉ DILATACE MEZI NOVOU A STÁVAJÍCÍ BUDOVOU DO LITÉ STĚRKY

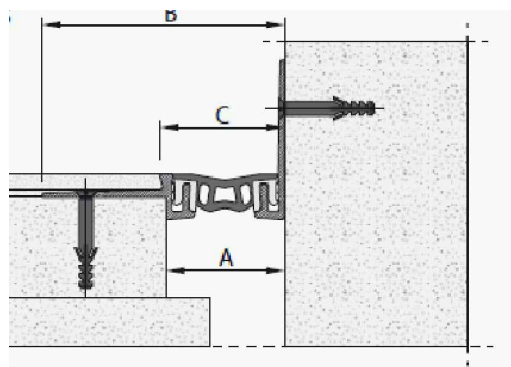
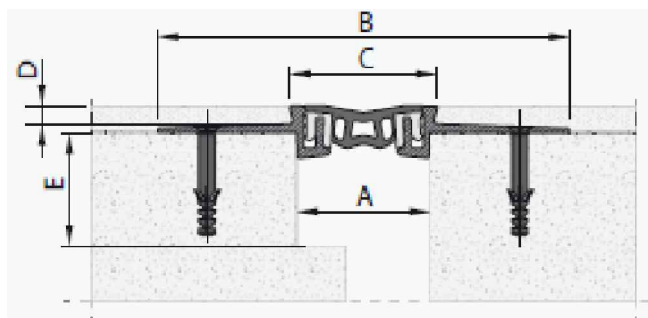
- ZABUDOVANÝ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE
- PROFIL UMOŽŇUJÍCÍ HORIZONTÁLNÍ I VERTIKÁLNÍ POHYB
- VHODNÝ PRO FREKVENTOVANÝ PROVOZ V NEMOCNICI
- ODOLNÝ DEZINFEKČNÍM POUŽÍVANÝCH VE ZDRAVOTNICTVÍ
- ROVNÁ I ROHOVÁ VERZE
- ŠÍŘKA OBJEKTOVÉ DILATAČNÍ SPÁRY 50 MM
- VIDITELNÁ ŠÍŘKA B = MAX. 60 MM
- VÝŠKA PROFILU H = 30 MM – PŘI OSAZENÍ BUDE PROFIL PODLOŽEN NA POTŘEBNOU VÝŠKU
- POTŘEBNA VELIKOST DRAŽKY Š. 160 MM
- K PŘEKRYTÍ SPÁR V PROSTORÁCH S VYSOKOU FREKVENCÍ POHYBU
- UMOŽŇUJE HORIZONTÁLNÍ DILATAČNÍ POHYB ± 12 MM, VERTIKÁLNÍ POHYB ± 2 MM
- SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE VODOTĚSNÁ MEMBRÁNA, DLAŽBA SE NACHÁZÍ V KOUPELNÁCH, PROTO JE POŽADAVEK NA VODOTĚSNOST SPÁRY

TECHNICKÝ POPIS :

- SPODNÍCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ
- HORNÍCH KLOUBOVÝCH ZÁSUVNÝCH PROFILŮ
- PRYŽOVÉHO TĚSNĚNÍ APLIKOVANÉHO V KLOUBECH A MEZI ZÁSUVNÝMI PROFILY
- PRYŽOVÉ TĚSNĚNÍ ZAMEZÍ HLUKU VYTVÁŘENÉHO NÁRAZEM KOVOVÝCH ČÁSTÍ NA SEBE A ZÁROVEŇ ZAMEZÍ VNIKU PRACHU A KAPALIN

MATERIÁL :

HLINÍK, GUMA



3,70 BM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

1.pp

Σ

0564

SPECIÁLNÍ PÁSY DO PRACOVNÍCH, DILATAČNÍCH A JINÝCH
KONSTRUKČNÍCH

SPÁR TL.20 MM

SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT!

TECHNICKÉ ÚDAJE

MĚKKÉ PVC

TAŽNOST (DIN 53455) MIN.350%

PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA

TVRDOST DLE SHORE A 63–73

TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) MIN.200%

TEPLOTNÍ ODOLNOST 80°C

MĚKKÉ PVC, ODOLNÉ VŮČI BITUMENŮM A

OLEJŮM

TAŽNOST (DIN 53455) MIN.350%

PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA

TVRDOST DLE SHORE A 60–70

TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) –

TEPLOTNÍ ODOLNOST 60°C

MĚKKÉ PVC, MODIFIKOVANÉ NITRILKAUČUKEM

TAŽNOST (DIN 53455) MIN.450%

PEVNOST V TAHU (DIN 53455) MIN.10 MPA

TVRDOST DLE SHORE A 60–70

TAŽNOST (DIN 53455) PŘI (–20°C) MIN.330%

Pásy do dilatačních spár

Vnitřní



D 20

25 m

190

D 25

25 m

240

D 30

25 m

320

15.1
BM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS, SCHÉMA

Σ

0565

SPECIÁLNÍ PÁSY DO PRACOVNÍCH, DILATAČNÍCH A JINÝCH
KONSTRUKČNÍCH NOVÁ-STARÁ KOSTRUKCE

SPÁR TL.20 MM

SKUTEČNÉ ROZMĚRY NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT!

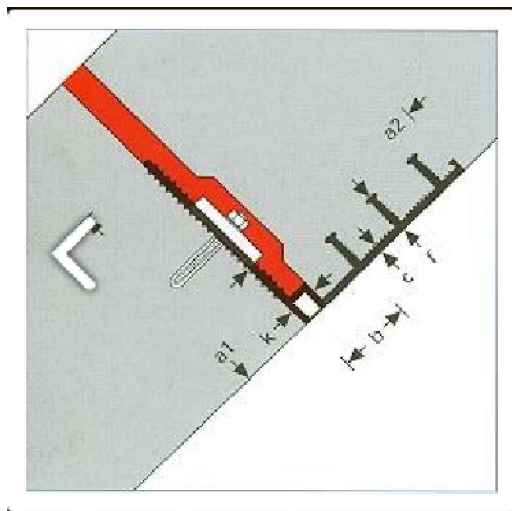
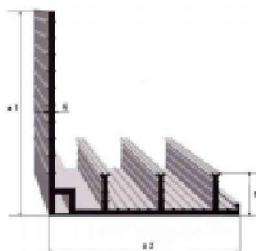
10
BM

MATERIÁL:

VYRÁBÍ SE ZE SUROVIN NA BÁZI PVC-P. TERMOPLASTY JSOU LÁTKY, KTERÉ SI
PONECHÁVAJÍ SVÉ VLASTNOSTI I PO ZAHŘÁTÍ A

NÁSLEDNÉM ZCHLAZENÍ. TĚSNÍCÍ PÁSY SE DODÁVAJÍ V NÁSLEDUJÍCÍCH KVALITÁCH:

- PVC-P DLE PODNIKOVÉ NORMY RESPEKTIVE SNÁŠEJÍ (BV)
- DLE DIN NORMY NESNÁŠEJÍ ASFALT (NB) RESPEKTIVE SNÁŠEJÍ (BV)
- DLE PODNIKOVÉ NORMY FYZIOLOGICKY NEZÁVADNÉ



OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

STŘECHA

Σ

0566

PROSTUPOVÁ TVAROVKA PRO KABELOVÉ VEDENÍ (STÁVAJÍCÍ BETONOVÉ KONSTRUKCE)

- SVISLOU KONSTRUKCÍ BÍLÉ VANY DOPLNĚNÉ ASFALTOVOU HYDROIZOLACÍ
- SKLÁDÁ SE Z PROSTUPOVÉ TVAROVKY A TĚSNÍCÍ VLOŽKY DLE KONKRÉTNÍHO TĚSNĚNÉHO KABELU

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY PROSTUPOVÉ TVAROVKY:

- VODOTĚSNÁ, PLYNOTĚSNÁ (VYHLÁŠKA Č. 137/98SB. V §11, Odst. 4)
- MATERIÁL: SILNOSTĚNNÉ PVC – PLNOSTĚNNÝ MATERIÁL TVAROVKY
- ODOLNOST PROTI TLAKOVÉ VODĚ MIN. 3,5 BAR (CERTIFIKÁT MPA)
- ODOLNÁ VŮČI ABRAZI (OTĚRU)
- VYSOKÁ PEVNOST A TUHOST, ODOLNÁ PROTI NÁRAZU A TLAKU
- BEZPROBLÉMOVÁ INSTALACE PŘI NÍZKÝCH TEPLOTÁCH
- 4 NÁSOBNÝ PRYŽOVÝ EPDM TĚSNÍCÍ A FIXAČNÍ HŘEBEN, ŠÍŘKA HŘEBENU 65 MM (MONOLITICKÉ SPOJENÍ S BETONEM, FIXAČNÍ FUNKCE)
- LÍMEC PRO MODIFIKOVANÉ ASFALTOVÉ PÁSY A NÁTĚRY – ŠÍŘKA LÍMCE MIN. 40 MM
- DÉLKA TVAROVKY – DLE TLOUŠTKY KONKRÉTNÍ STAVEBNÍ KONSTRUKCE
- NA OBOU STRANÁCH HRDLO PRO ZASTRČENÍ HLADKÉHO ODPADNÍHO POTRUBÍ
- VČETNĚ 2 KS MONTÁŽNÍ DRŽÁK/VÍČKO PRO MONTÁŽ PAŽNICE DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ
- TVAROVKA BUDE OSAZENA DO BEDNĚNÍ PŘED BETONÁŽÍ

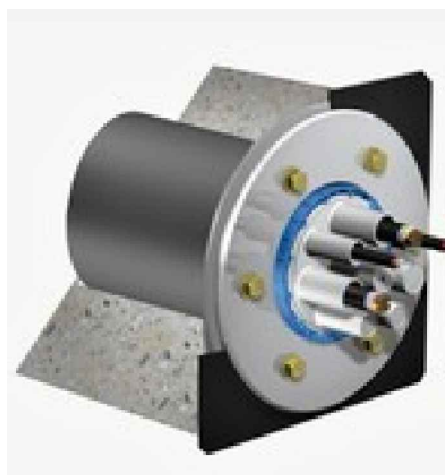
ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY TĚSNÍCÍ VLOŽKY:

- VNĚJŠÍ PRŮMĚR VLOŽKY DLE VNITŘNÍHO PRŮMĚRU PAŽNICE
- VNITŘNÍ PRŮMĚR VLOŽKY DLE VNĚJŠÍHO PRŮMĚRU KONKRÉTNÍHO TĚSNĚNÉHO POTRUBÍ NEBO KABELU
- PŘÍTLAČNÉ KROUŽKY Z NEREZI V2A, TLOUŠTKA KROUŽKU 5 MM
- STAHOVACÍ ŠROUBY A MATICE Z OCELI V2A – ŠROUB, V4A – MATICE
- PRYŽOVÝ SEGMENT Z EPDM, PROTISKLUZOVÝ, NEPODLÉHÁ STÁRNUTÍ, OTĚRUODOLNÝ
- ŠÍŘKA PRYŽOVÉHO TĚSNÍČÍHO PRVKU 30 MM
- MATERIÁL TĚSNÍČÍHO PRVKU PRYŽ EPDM (TEPLOTNÍ STÁLOST –40 AŽ +120°C)
- VODOTĚSNOST, PLYNOTĚSNOST DO 3,0 BAR
- CHEMICKÁ ODOLNOST, ZVUKOVÁ A ANTIVIBRAČNÍ IZOLACE
- MOŽNÁ ÚHLOVÁ ODCHYLKA POTRUBÍ AŽ 8°
- BEZÚDRŽBOVÁ, KRÁTKÉ MONTÁŽNÍ ČASY, UTAŽENÉ ŠROUBY NENÍ POTŘEBA ZNOVU DOTAHOVAT

ROZMĚRY:

- VNITŘNÍ PRŮMĚR DN 150 MM
- TL. ŽB KONSTRUKCE 300 MM

(OMĚŘIT SKUTEČNOU STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCI)



8

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

1ks

Z540

OCELOVÁ KONSTRUKCE PRO UCHYCENÍ DVEŘÍ K ODDĚLENÍ POŽÁRNÍCH ÚSEKŮ VČ. POŽÁRNÍHO ZATĚSNĚNÍ PROSTUPŮ MÉDIÍ

430kg

- OCELOVÁ KONSTRUKCE ZA JAKLU
- VZHLEDEM K MOŽNÉMU VLHKÉMU PROSTŘEDÍ, OPATŘENA ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM A DODATEČNĚ NATŘENA BARVOU KOMPATIBILNÍ S ŽÁROVÝM POZINKEM (DVOJITÁ OCHRANA PROTI KOROZI)
- S OBOUSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL 300 MM
- OCELOVÁ TRUBKA OBDÉLNÍKOVÉHO PRŮŘEZU O ROZMĚRU 80/80/6 MM A DÉLKY 500 MM KOTVENÁ DO ŽB STROPU A DO PODLAHY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAMI 4x M10 PŘES OCELOVOU DESKU O ROZMĚRECH 180/180/8 MM
- VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH OBDÉLNÍKOVÉHO PRŮŘEZU ROZMĚRU 60/60/6 MM A DÉLKY 500 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLOU TRUBKU

ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ:

- 1. PATRO – ELE

HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):

- 1 – TR 80/80/8 MM, DL. 500 MM
 $2 \times 2,3 \text{ m} \times 17,7 \text{ kg/m} + 0,8 \times 17,7 = 95,60 \text{ kg}$

- 2 – TR 60/60/6 MM, DL. 500 MM
 $6 \times (1 \text{ m} \times 11,3 \text{ kg/m}) = 67,8 \text{ kg}$

- 3 – OCEL. DESKA 180/180/8 MM
 $10 \times 0,040 \text{ m}^2 \times 80 \text{ kg/m}^2 = 32 \text{ kg}$

- HMOTNOST OCELI CELKEM: 215 kg (POČÍTÁNO 10% NA PROŘEZ)

- POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 40 ks

POČET KONSTRUKCÍ:

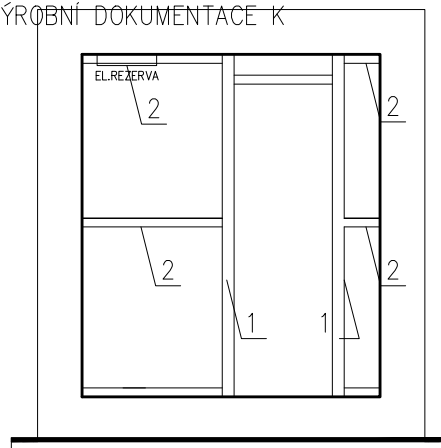
- 2 KS

MATERIÁL:

- ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL + NÁTĚR

POZNÁMKA:

- PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)
- PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM
- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

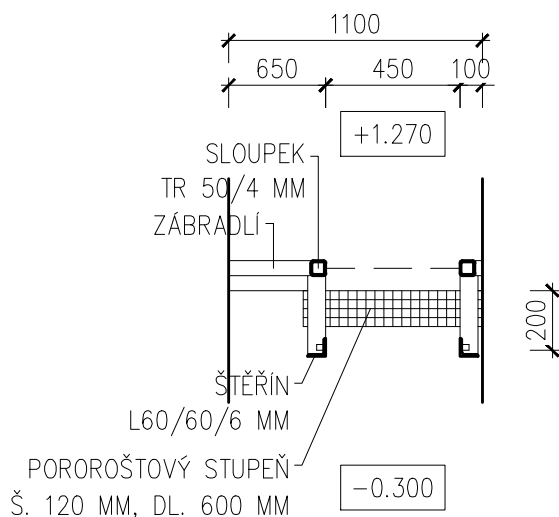
NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06–18–P

ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

2

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
(Z541) 1/2	<p>VNITŘNÍ OCELOVÝ ŽEBŘÍK PRO VYROVNÁNÍ VÝŠKOVÝCH ÚROVNÍ</p> <ul style="list-style-type: none">– CELKOVÁ DÉLKA ŽEBŘÍKU VČETNĚ BRANKY JE 2500 MM– PROVOZNÍ SVISLÝ ŽEBŘÍK, PŘÍČLOVÝ SE DVĚMA ŠTĚŘÍNY + 1x SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ Z POROROŠTU ŠÍŘKY 120 MM, DÉLKA 600 MM– ŠÍŘKA ŽEBŘÍKU 450 MM, DÉLKA 3500 MM– LEVÝ I PRAVÝ ŠTĚŘÍN PROVEDEN Z OCELOVÉHO PROFILU L 60/60/6 MM– VZDÁLENOST OS PŘÍČLÍ 280 MM, PRVNÍ PŘÍČEL VZDÁLENA OD NÁSTUPNÍ ÚROVNĚ 280 MM (NUTNO DOPŘESNIT NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÉHO STAVU NA STAVBĚ)– PŘÍČLE PROVEDENY Z KRUHOVÉ ŽEBÍRKOVÉ OCELI Ø20, DÉLKY 465 MM– MEZI PŘÍČLEMI A STĚNOU MUSÍ BÝT VOLNÝ PROSTOR MIN. 210 MM– VÝSTUP ČELNÍ– ŽEBŘÍK KOTVENÝ DO ŽB STĚN TR. 50/4 MM, S KOTEVNÍM PLECHEM 150/150/6 MM, KOTVIT NA CHEM. KOTVY 4x M10 DO ŽB STĚNY (2x PO VÝŠCE)– VČETNĚ OCEL. SLOUPKŮ V. 1100 MM PRO OSAZENÍ SAMOUZAVÍRATELNÉ BRANKY– VČETNĚ UZAVŘENÍ ČELNÍHO VÝSTUPU <u>ZÁBRADLÍM</u>:– DVOUTYČOVÉ ZÁBRADLÍ V. 1100 MM– MADLO A TYČOVÁ ZÁBRANA VE VÝŠCE 450 MM OD ÚROVNĚ ČISTÉ PODLAHY – KOTVENO NA JEDNÉ STRANĚ DO SLOUPKU, NA DRUHÉ STRANĚ DO ŽB STĚNY– MADLO A TYČOVÁ ZÁBRANA – TR. 50/4 MM– VČETNĚ ZÁBRADELNÍ ZARÁŽKY – PLECH 150/5 MM– VČETNĚ OCEL. SLOUPKŮ V. 1100 MM PRO OSAZENÍ SAMOUZAVÍRATELNÉ BRANKY <p>MATERIÁL:</p> <ul style="list-style-type: none">– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL <p>POZNÁMKA:</p> <ul style="list-style-type: none">– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ– ŽEBŘÍK PROVEDEN DLE ČSN 74 3282 PEVNÉ KOVOVÉ ŽEBŘÍKY PRO STAVBY	1	1





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ

LIST

NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06-18-P

ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
<div>Z542</div> <div>1/2</div>	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 5 ÚROVNÍCH</p> <p>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L-PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNÝ SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ:</p> <p>5. PATER ŠÍŘKY 600 MM</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 1700 MM PO 1500 MM – 6 KS 1,7 m x 16 kg/m x 6 KS = 163,2 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 0,600 MM 5X6 KS = 30 KS 30 x (0,6 m x 10,6 kg/m) = 190,8 kg</p> <p>3 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 180 KG</p> <p>– <u>HMOTNOST OCELI CELKEM: 588 kg (VČ. 10% NA SVARY,PROŘEZ A SPOJE)</u></p> <p>– <u>POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 36 ks</u></p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>	588 KG OCELI 492 KS CHEM. KOTEV	



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VÝPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

LIST
5

NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

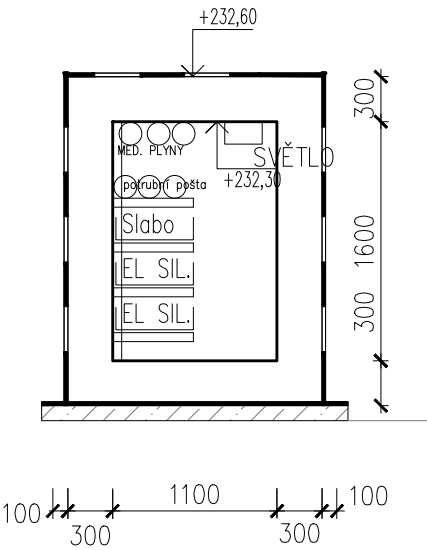
1.NP

Σ

7542

SCHÉMA

2/2





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

LIST
6

NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06-18-P

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
<div><div>Z543</div><div>1/2</div></div>	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 6 ÚROVNÍCH</p> <p>–HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH U100 DÉLKY 800 MM UPEVNĚNY SVAREM NA SVISLÝ VÁLCOVANÝ PROFIL</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 6X DL. 2300 MM PO 1500 MM + 2 X 4000 MM 22 m x 16 kg/m = 352 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 500 MM 3X41 KS = 48 KS 8x (6 X 0,5 m x 10,6 kg/m) = 254,4 kg</p> <p>3 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘIVAŘENÍ U PROFILŮ 153,6 KG</p> <p><u>HMOTNOST OCELI CELKEM: 860kg (VČ. 10% NA SVARY, PROŘEZ A SPOJE)</u></p> <p>– <u>POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 56 ks</u></p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL+NÁTĚŘ NA ŽÁROVÝ POZINK</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENY STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>	1.NP	860 KG OCELI 56 KS CHEM. KOTEV



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

LIST
7

NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

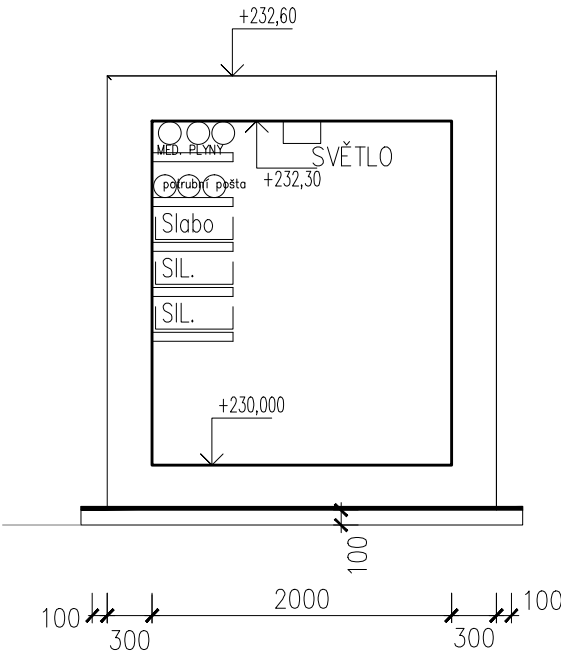
1.NP

Σ

Z543

SCHÉMA

2/2





VEDOUCÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. VIKTOR ŠLAPAL	VYPRACOVAL ING. JINDŘICH BERAN	VÝPIS VÝROBKŮ ZÁMEČNICKÉ OSTATNÍ	LIST 8
NPK A.S., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2		A 06-18-P		

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
(Z544) 1/2	<p>VNITŘNÍ NOSNÁ OCEL. KONSTRUKCE VYNÁŠEJÍCÍ ROZVODŮ PROFESÍ</p> <p>– OCELOVÁ KONSTRUKCE S JEDNOSTRANNÝM VYLOŽENÍM KONZOL OD STĚNY 900 MM O 5 ÚROVNÍCH</p> <p>– HLAVNÍ NOSNÝ PROFILY U 140 A DÉLKY 2300 MM KOTVENÁ DO ŽB STĚNY SPECIÁLNÍMI CHEMICKÝMI KOTVAM PO CCA 400 MM</p> <p>– VODOROVNÉ KONZOLY Z OCELOVÝCH L-PROFILŮ ROZMĚRU 50/50/6 MM A DÉLKY 300 MM UPEVNĚNÝ SVAREM NA SVISLOU TRUBKU</p> <p>ROZMÍSTĚNÍ JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ: 5. PATER ŠÍŘKY 600 MM</p> <p>HMOTNOST OCELI (1 KONSTRUKCE):</p> <p>1 – U140 DL. 1700 MM PO 1500 MM – 12 KS 1,7 m x 16 kg/m x 6 KS = 326,4 kg</p> <p>2 – U 100, DL. 0,600 MM 5X6 KS = 30 KS 30 x (0,6 m x 10,6 kg/m) = 381,6 kg</p> <p>3 – KOTEVNÍ PLECHY PRO PŘÍVAŘENÍ U PROFILŮ 360 KG</p> <p>– HMOTNOST OCELI CELKEM: 1175 kg (VČ. 10% NA SVARY, PROŘEZ A SPOJE)</p> <p>– POČET CHEMICKÝCH KOTEV: 72 ks</p> <p>MATERIÁL:</p> <p>– ŽÁROVĚ ZINKOVANÁ OCEL</p> <p>POZNÁMKA:</p> <p>– PŘESNÉ DÉLKY OCELOVÝCH PRVKŮ A POZICE OCELOVÉ KONSTRUKCE BUDE UPŘESNĚNA DLE SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ (NUTNO PŘED VÝROBOU PROMĚŘIT)</p> <p>– PŘESNÝ POČET A TYPY CHEMICKÝCH KOTEV BUDOU PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASENÝ STATIKEM</p> <p>– PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ</p>		1175 KG OCELI 72 KS CHEM. KOTEV



VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ
OSTATNÍ

LIST
9

NPK a.s., PARDUBICKÁ NEMOCNICE – VÝSTAVBA
PAVILONU CUP D1.09 PODZEMNÍ CHODBA 2

A 06-18-P

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

1.NP

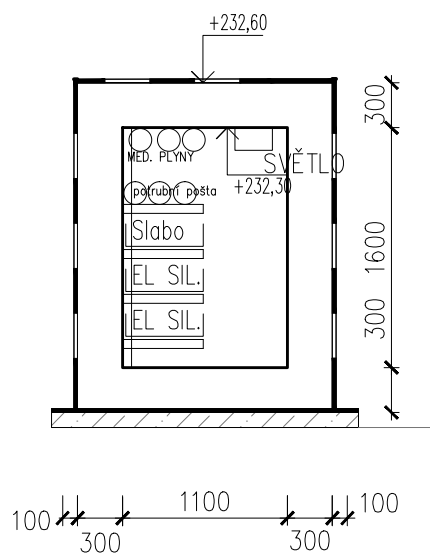
Σ

Z544

SCHÉMA

2/2

1175
KG
OCELI





VEDOUcí PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ VNITŘNÍ
PROTIPOŽÁRNÍ

LIST
1

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE OCELOVÝCH DVEŘÍ S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ A DOPLŇKOVÉ VÝBAVY :

KONSTRUKCE KŘÍDLA :

PROTIPOŽÁRNÍ OCELOVÉ DVEŘE, POLODRÁŽKOVÉ, JEDNOKŘÍDLÉ NEBO DVOUKŘÍDLÉ, PLNÉ PŘÍPADNĚ ČÁSTĚČNĚ PROSKLENÉ, HLADKÉ, S POŽADOVANOU POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ

- VYROBENÉ ZE ŽÁROVĚ POZINKOVANÉHO PLECHU SÍLY 1,0 MM (VYROBENÝ DLE EN 10143 / DIN EN 10142)
- POLODRÁŽKOVÉ DVEŘE TL. 40 MM NEBO 50 MM SE TŘEMI ŠROUBOVANÝMI ZÁVĚSY
- VÝPLŇ Z IZOLAČNÍ PROTIPOŽÁRNÍ DESKY
- DVEŘE VMÍSTĚ ZÁVĚSŮ A ZÁMKU ZESÍLENY OCELOVÝMI VÝZTUHAMÍ
- PO OBVODU DVEŘNÍHO FALCU NALEPENA VYTĚSŇUJÍCÍ PĚNÍCÍ PÁSKA
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA DVEŘÍ – PRÁŠKOVÁ BARVA DLE VZORNÍKU RAL
- DVEŘE SE VZDUCHOVOU NEPRŮZVUČNOSTÍ 27 dB, U DVEŘÍ DLE VÝPISU
- VE FALCU DVEŘÍ NALEPEN VYTĚSŇUJÍCÍ PĚNÍCÍ PÁSEK
- PROSKLENÉ DVEŘE OSAZENY OCELOVÝM ZASKLÍVACÍM RÁMEČKEM, KTERÝ SE DÁ POUŽÍT PRO SÍLU SKLA OD 7 MM DO 25 MM

KOVÁNÍ:

- KLIKA, KOULE V ROZETOVÉM PROVEDENÍ, OBJEKTOVÉ KOVÁNÍ – MIN. TŘÍDA ZATÍŽENÍ 3 DLE EN 1906 – 3 PROVAŘENÉ BODY VE SPOJI KLIKY A KRČKU, MATNÝ NEREZ
- ZÁVĚSY PRO OSAZENÍ DO POLODRÁŽKOVÉ ZÁRUBNĚ, PŘÍPADNĚ SKRYTÉ ZÁVĚSY PRO BEZPOLODRÁŽKOVÉ ZÁRUBNĚ, VYSOCE ODOLNÉ, SEŘÍDITELNÉ VE 3 SMĚRECH (3D), S NOSNOSTÍ MIN. 100 KG, UNIVERSÁLNÍ POUŽITELNÉ NA PRAVOU I LEVOU STRANU, BEZÚDRŽBOVÉ, S CERTIFIKÁTEM CE

DVEŘNÍ ZAVÍRAČE, KONZOLY:

VAČKOVÝ DVEŘNÍ ZAVÍRAČ S KLUZNOU VODÍCÍ LIŠTOU

- DVEŘNÍ ZAVÍRAČ S VAČKOVOU TECHNOLOGIÍ CERTIFIKOVANÝ S KLUZNÝM RAMÍNKEM, URČEN PRO POŽÁRNĚ ODOLNÉ A KOUŘOTĚSNÉ DVEŘE DO ŠÍŘKY 1400MM A VÁHY 120 KG, MAXIMÁLNÍ ÚHEL OTEVŘENÍ 170°
- BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A6 – DVEŘNÍ ZAVÍRAČ VAČKOVÝ PRO POŽÁRNÍ DVEŘE

ZASKLENÍ:

- NEAKUSTICKÉ IZOLAČNÍ SKLO JEDNODUCHÉ, SKLO ČIRÉ
- SKLO OBOUSTRANNĚ NEROZBITNÉ SKLO S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ, SKLO LEPENÉ S FÓLIÍ PVB (AGC) – OCHRANA PŘED ÚRAZY DLE EN 12600, BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA 2B2



VEDOUCÍ PROJEKTANT
ING. ARCH. J. HOMOLKA

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT
ING. VIKTOR ŠLAPAL

VYPRACOVAL
ING. JINDŘICH BERAN

VÝPIS VÝROBKŮ
ZÁMEČNICKÉ VNITŘNÍ
PROTIPOŽÁRNÍ

LIST

2

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

KOVÁNÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA:

AUTOMATICKÁ DVEŘNÍ ZÁSTRČ

– AUTOMATICKÁ DVEŘNÍ ZÁSTRČ SKRYTÁ VE DVEŘNÍM KŘÍDLÉ SLOUŽÍ K FIXACI PASIVNÍHO KŘÍDLA U DVOUKŘÍDLÝCH DVEŘÍ, ZAVŘENÍM AKTIVNÍHO KŘÍDLA DOJDE K VYSUNUTÍ TRNU DO OTVORU V PODLAZE NEBO V NADPRAŽÍ, OTEVŘENÍM AKTIVNÍHO KŘÍDLA DOJDE K ODJÍŠTĚNÍ TRNU A TÍM K UVOLNĚNÍ KŘÍDLA

SKRYTÉ KOVÁNÍ OVLÁDANÉ KLIKOU PRO RYCHLÉ OTEVŘENÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA

– KOVÁNÍ OVLÁDANÉ KLIKOU PRO RYCHLÉ OTEVŘENÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA DVOUKŘÍDLOVÝCH DVEŘÍ VE SKRYTÉM PROVEDENÍ (TÁHLA SKRYTO V RÁMU DVEŘÍ) STISKEM KLIKY SE ROZVORY ZATÁHNOU, PŘI OTEVŘENÝCH DVEŘÍCH JSOU ROZVORY DRŽENY V ODEMČENÉ POLOZE POMOCÍ AUTOMATICKÉHO ZAŘÍZENÍ PRO DRŽENÍ ROZVOR, PO ZAVŘENÍ PASIVNÍHO KŘÍDLA ROZVORY AUTOMATICKY VYJEDOU

DVEŘNÍ OTVÍRAČ:

ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ DVEŘÍ, BEZ BLOKACE, SE SIGNALIZACÍ

– ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ OSAZENÝ V ZÁRUBNÍ NEBO PASIVNÍM KŘÍDLÉ, V REVERZNÍM PROVEDENÍ, ELEKTRICKÝ OTVÍRAČ 24V, STEJNOMĚRNÝ PROUD, NÍZKOODBĚROVÝ, ODBLOKOVÁNO PO DOBU TRVÁNÍ SIGNÁLU, BEZ MECHANICKÉ BLOKACE, S MIKROSPÍNAČEM SE SVORKOVNICÍ – NAPÁJENÍ DLE PD SLABOPROUDU, ZÁPADKA POVOLÍ I POD VELKÝM ZATÍŽENÍM AŽ 289 KG

MECHANICKÝ ZÁMEK

– MECHANICKÝ ZÁMEK VLOŽKOVÝ S CYLINDRICKOU VLOŽKOU BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY RC 1–4 DLE ČSN P ENV 1627, V SYSTÉMU GENERÁLNÍHO A HLAVNÍHO KLÍČE

ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

– ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK PRO VNITŘNÍ I PLÁŠŤOVÉ DVEŘE. VHODNÝ PRO DVEŘE S VELKÝM POČTEM PRŮCHODŮ. PO PŘÍCHODU AKTIVAČNÍHO SIGNÁLU JE MOTORICKY ZATAŽENA ZÁVORA ZÁMKU A DVEŘE JE MOŽNÉ OTEVŘÍT ZATLAČENÍM/ZATAŽENÍM ZA MADLO/KOULI DVEŘÍ. VNITŘNÍ KLIKA JE TRVALE FUNKČNÍ (PANIKOVÁ KLIKA). ZÁMEK JE PROPOJEN S EXTERNÍ ÚSTŘEDNOU, KTERÁ UMOŽŇUJE NASTAVENÍ ODEMČENÍ ZÁMKU 2–15 SEC, ÚSTŘEDNA OBSAHUJE SVORKY PRO PŘIPOJENÍ MONITOROVACÍCH KONTAKTŮ. ZÁMEK JE MOŽNÉ VŽDY ODEMKNOUT CYLINDRICKOU VLOŽKOU. ZÁMEK JE URČEN PRO OSAZENÍ KOVÁNÍM MADLO/KOULE–KLIKA.

BLIŽŠÍ SPECIFIKACE VIZ VÝROBEK Č. A3 – ELEKTROMOTORICKÝ SAMOZAMYKACÍ ZÁMEK

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- KONEČNÝ ODSŤÍN A PROVEDENÍ MUSÍ ODSOUHLASIT ARCHITEKT GP PROJEKTU
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ MUSÍ BÝT V SOULADU S PD INTERIÉRU

!!! POKUD DOJDE BĚHEM REALIZACE KE ZMĚNĚ BAREVNÉHO ŘEŠENÍ, NUTNO ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM !!!

POZNÁMKA:

- PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ
- VEŠKERÉ OSAZENÍ, UKONČENÍ, KOTVENÍ AD. MUSÍ BÝT PROVEDENO DLE SYSTÉMOVÝCH A KONSTRUKČNÍCH DETAILŮ VÝROBCE
- STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT
- U VYBRANÝCH DVEŘÍ BUDE PROVEDENA PŘÍPRAVA NA OSAZENÍ VODOROVNÝCH MADEL A ELEKTRICKÝCH ZÁMKŮ, TOTO JE PATRNO Z VÝKRESOVÉ ČÁSTI PD, SYMBOLEM DOPLŇKOVÉ VÝBAVY
- KOVÁNÍ KOULE – KLIKA BUDE UPŘESNĚNO INVESTOREM PŘED OBJEDNÁNÍM

OZNAČENÍ
NA
VÝKRESE

POPIS

Σ

SCHÉMA PLNÁ VÝPLŇ:

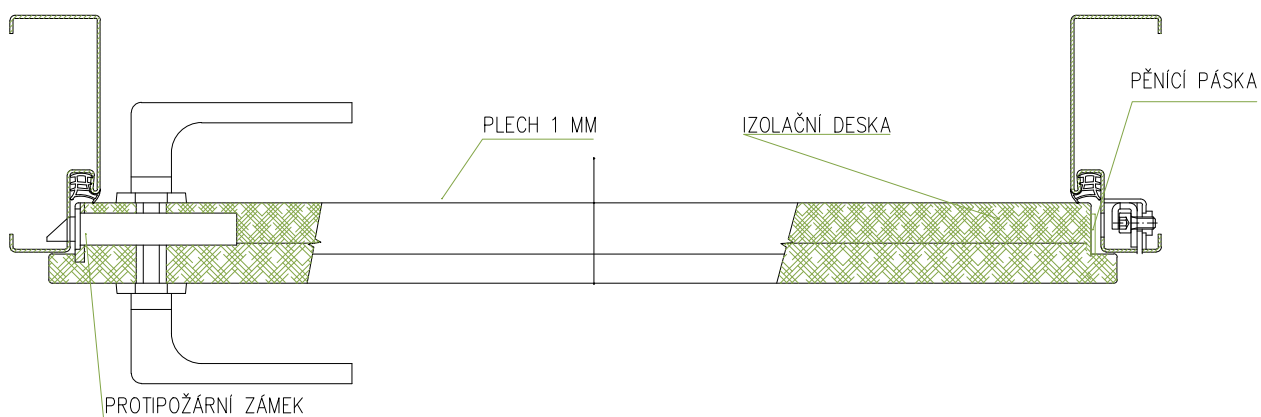
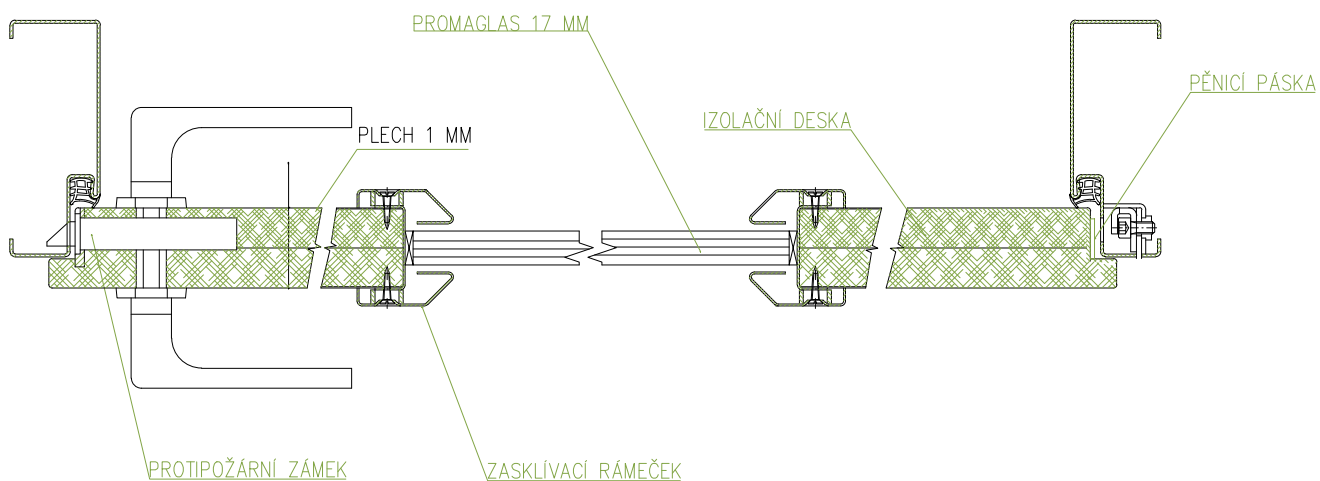


SCHÉMA PROSKLENÁ VÝPLŇ:



OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS	1.NP	Σ
Z530	ROZMĚRY KŘÍDLA: 600/2100 MM VNITŘNÍ RÁMOVÉ DVEŘE OCELOVÉ VČETNĚ OCELOVÉ RÁMOVÉ POLODRÁŽKOVÉ ZÁRUBNĚ – DVEŘE POLODRÁŽKOVÉ, JEDNOKŘÍDLÉ, OTOČNÉ, VČETNĚ TĚSNĚNÍ – BEZ PRAHU – S POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ EW- 30 DP1 + C3 KOVÁNÍ : – KLIKA – KLIKA – ZÁMEK VLOŽKOVÝ – CYLINDRICKÁ VLOŽKA BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDY 2 V SYSTÉMU SGHK – ROZETOVÉ KOVÁNÍ – OBJEKTOVÉ ZÁVĚSY – VAČKOVÝ DVEŘNÍ ZAVÍRAČ S KLUZNOU VODICÍ LIŠTOU BARVA : DLE PD INTERIÉRU POZNÁMKA: – PODROBNÝ POPIS JEDN. PRVKŮ VIZ OBECNÁ SPECIFIKACE NA ÚVODNÍCH LISTECH VÝROBKŮ PSV – DODÁVKA VČETNĚ POMOCNÉHO A KOTEVNÍHO MATERIÁLU – STAVEBNÍ OTVOR NUTNO PŘED VÝROBOU PŘEMĚŘIT – PŘED VÝROBOU ODSOUHLASIT UŽIVATELEM VYBAVENOST VÝPLNĚ – PŘED PROVÁDĚNÍM BUDE PROJEKTANTOVI PŘEDLOŽENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE K ODSOUHLASENÍ Dodávka dveří a její osazení je vč. pomocného a kotevního materiálu. Výrobek musí být v souladu s platnými ČSN předpisy, vyhláškami a zákony.	P	1
		L	–

